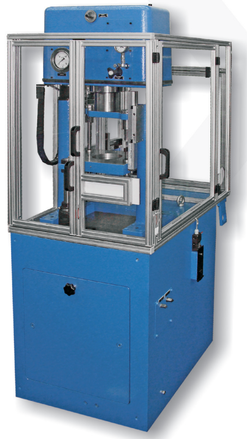
MECHANISCH
MECHANICAL
K
50 kN - 500 kN

KOMAGE
POWDER COMPACTING SYSTEMS

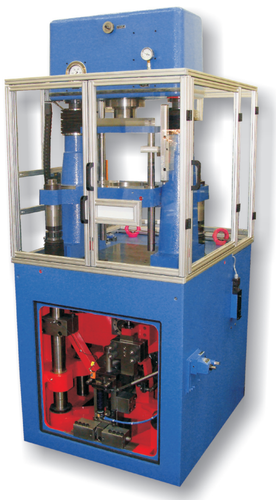


КОНЦЕПЦИЯ

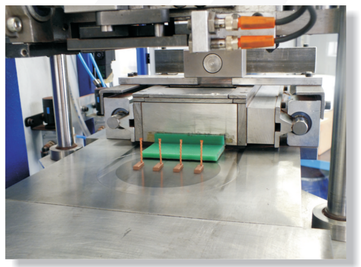
KOMAGE пресите серия К с усилие 50 - 500kN са механични преси работещи по метода на изтегляне наложили се от десетилетия на пазара.

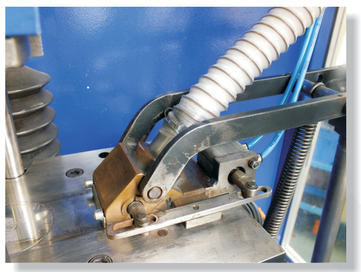
Стабилната и здрава механика заедно с най-модерните технологии за управление и безопасност покриват всички изисквания за ефективност и рентабилност на пресовите линии.

- Стабилна конструкция
- Чисто механична концепция с ексцентриково задвижване за горния щемпел /бабка/
- Кратко подготвително-заключително време и лесно обслужване
- Бързо действие – голям брой на ходовете
- Пълнене според спецификата на продукта
- Технология на пресоване според спецификата на продукта
- Автоматична корекция на пълненото
- Пресоване по височина(позициониране)
- Пресоване по плътност(усилие)
- Конструкция лесна за поддръжка
- Компактни размери заемащи неголяма площ
- Малък разход на енергия











СПЕЦИАЛНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ЕКИПИРОВКА

За пресите от серия К са налични множество принадлежности:

- Специална екипировка за производство на четки от въглен
- Устройство за разпределение на усилието за формоване без пукнатини (при хидравлично или пневматично пресоване)
- Устройства /хващачи/ за сваляне и подреждане на изделията
- Дормовачни касети за бърза смяна на инструмента
- Устройство за изваждане от горния щемпел (за изваждане на детайлите с разделен щемпел)
- Хидравличен насрещен държач в матрицата
- Изравняване на налягането(еднаква плътност при прекомерна кавитация) на горния или долния щемпел
- Възможност за доставка на друго специализирано оборудване, според изискванията на клиента

НАЧИН НА РАБОТА

Пълнене

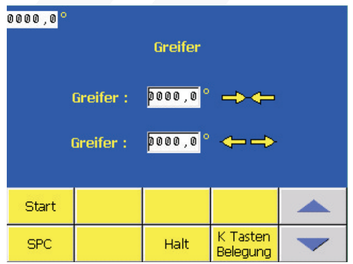
Могат да се реализират следните методи на пълнене:

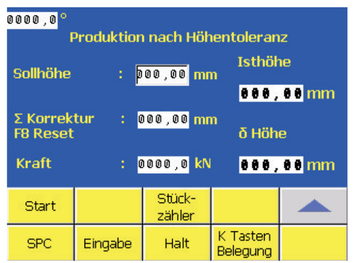
- Гравитачно пълнене
- Смукателно пълнене/със засмукване/
- Смукателно – гравитачно пълнене
- Пълнене отдолу
- времезадържане
- Вибрационни/стръскващи/ движения
- Непрекъснато пълнене (чрез пълнене с шлаух)
- Прекъснато пълнене чрез (с монтиране на фуния)

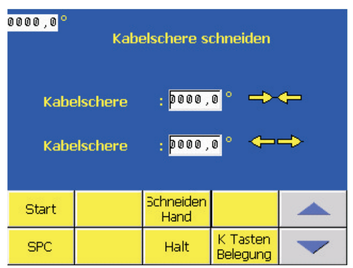
Методи на пресоване

Различните настройки на машината и опционалните модули дават възможност за следните методи/технологии/ на пресоване:

- Едностранно пресоване отгоре/горно/
- Едностранно пресоване отдолу/долно/
- По желание изместване на неутралното пресоване във всяка област чрез принудително движение на матрицата
- Самонагаждаща се матрица



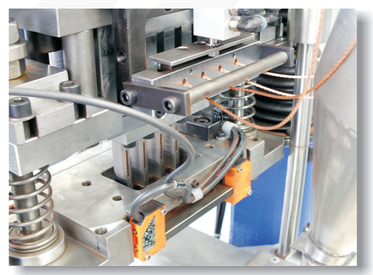




УПРАВЛЕНИЕ

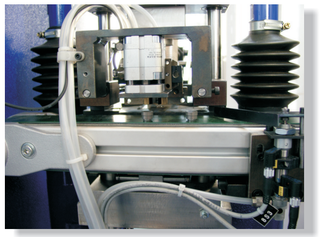
Управлението за серия К е разработено така, че да позволява оптимално едновременно гъвкавост и висока производителност при гарантирано качество. При това пресите от серия К са високопроизводителни и отговарят на съвременните изисквания за управление на качеството и осигуряват повтаряемост/възпроизвеждане/ на технологичните процеси.

- Лесно за обслужване от оператора
- Контрол на височина в рамките на свободно програмируем диапазон на допуски
- Система за мониторинг предпазваща инструментите и машината
- Контрол на качеството
- Свободно програмируеми точки на включване за всички допълнителни приспособления и съоръжения(зареждане, хващачи, транспортни ленти и др.)
- Автоматична корекция на пълненето по височина и усилие
- Сензорен екран (Touchscreen)



KOMAGE
Powder Compacting Systems

АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТРЕТИРАНЕ

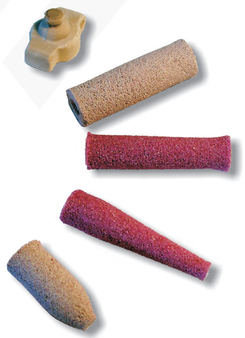


За всички преси KOMAGE предлага индивидуални решения за автоматизация и третиране включително и решения за автоматични преси на други производители. Освен различни системи за снемане на детайлите, може да се автоматизират цели производствени процеси. Решенията на KOMAGE за автоматизирани системи за пресоване и други системи на работа се контролират и управляват от единен контролен пулт за управление. Това позволява лесна работа с автоматичната преса и нейните системи за третиране, които се обслужват от единен контролен пулт на управление в машината, с което се гарантира управлението на автоматизацията, пресоването и третирането.

- Сваляне и точно поставяне с до 23 хода в минута
- Подреждане на плочи за синтероване
- Почистване и обрязване на детайлите
- Почистване на инструментите
- Измерване и претегляне на пресованите детайли
- Различни системи за сваляне (захващане, засмукване, завъртане и др.)
- Съвупно съхраняване на данни за пресата и за работните системи

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Усилие на пресоване	kN	50	150	300	500
Усилие на обратен ход	kN	20	40	100	100
Усилие на обратен ход	mm	110	140	200	200
Усилие на обратен ход	mm	40	60	60	60
Ход на ексцентрика	min^{-1}	10-60	8-35	5-15	5-15
Регулиране на горния щемпел	mm	50	78	117	117
Брой на ходовете	kN	20	25	80	80
Дълбочина на пълнене	mm	745	855	1050	1050
Усилие на насрещния държач на матрицата	mm	345	400	440	440
Монтажна височина/за вграждане на инструмента/ Консумирана мощност	kW	5,5	5,5	7	7
Височина	mm	2200	2300	2600	2600
Ширина	mm	1000	1300	1700	1700
Дължина	mm	900	1300	1300	1300
Тегло	mm	900	1900	5000	5000



В интерес на по-нататъшното техническо развитие си запазваме правото на конструктивни изменения.Данните може да се променят по задание на клиента.

Mechanisch
Mechanical
K
50 kN - 500 kN

ФИРМА KOMAGE

KOMAGE Gellner Maschinenfabrik KG
Dr. Hermann-Gellner-Str.1
D-54427 Kell am See
Germany

Tel.: + 49 (0) 65 89 91 42- 0
Fax: + 49 (0) 65 89 91 42- 19

www.komage.de
info@komage.de

TÜVRheinland CERT ISO 9001



Машиностроителната фабрика KOMAGE Gellner Maschinenfabrik KG е средно голямо предприятие с дълъг опит и традиции. Основана през 1908 в Берлин, от 1938г. фирмата е със седалище в Kell am See. Предприятието е специализирано в производство на системи за аксиално пресоване на прахообразни материали в матрици, както и на съответните принадлежащи периферни устройства(напр.съхраняване на гранулата, системи за пълнене, системи за смяна на инструмента, устройства за почистване, третиране).

Предлагат се линии за пресоване с механични системи (пресово усилие 50-500 kN) и хидравлични системи с усилие (50 - 12.000 kN). Портфолиото се допълва от с хидравлично-механични хибридни преси (200-2.500 kN пресово усилие) и от наскоро представените най-нови електро-механични хибридни преси (50-500 kN пресово усилие).

Продукти					Обслужване на клиентите/ Сервиз	
K 50 kN - 500 kN	S 50 kN - 12.000 kN	KME 50 kN - 500 kN	S-XT 100 kN - 300 kN	ADAPTER MEGA	SERVICE 24	OVER-HAULS
K - Series 5 - 50	S - Series 5 - 1200	KME² - Series 5 - 50	S-XT - Series 10 - 30 Ние сме професионалисти за твърди метали и сплави	Адаптерни системи Преси за магнитни материали Преси с подгряване – горещо пресоване Преси с горно бутало Системи за пълнене Пресови инструменти	Консултации, Проектиране, Проби/Малки серии/ Предварителни мострени серии , Технически прегледи и поддръжка, Модернизация, Резервни части на склад (компютърна складова програма) Обучения, Техническа подкрепа навсякъде по света и доставка на резервни части Обработка на запитване за резервни части за 24ч.	Ремонт, възстановяване и модернизиране на стари машини Оборудване с нови системи за управление База данни за машините
	KHA 50 kN - 12.000 kN KHA - Series 5 - 1200	KMA 200 kN - 2.500 kN KMA - Series 20 - 250	S-DT 700 kN - 1.500 kN S-DT - Series 70 - 150 Ние сме професионалисти в денталната керамика	AUTO-MATION Системи за автоматизиране и третиране за всички наши преси, интегрирано управление Взимане +Поставяне+ Подреждане		

© Copyright 2012, Komage Gellner Maschinenfabrik KG

TECHNOLOGY MADE IN GERMANY

KOMAGE
Powder Compacting Systems

Mechanisch
Mechanical
K
50 kN - 500 kN

KOMAGE
Powder Compacting Systems

МЕХАНИЧНИ ПРЕСИ ЗА ПРАХООБРАЗНИ МАТЕРИАЛИ



POWDER COMPACTING SYSTEMS